



PASLANMAZ

Paslanmaz için Özel SAS-Plus C-HSS Matkap Ucu

Tıp / Materyal

SAS = Hızlı İşlenebilir Çelik

Plus = Plus Hassas Deliş

C = Cobalt Alaşım

HSS = Yüksek Hız Çeliği

Avantajınız :

- SAS-P W-HSS özel matkap uçları uzun ömürlüdür.
- Sanayi ve bakım işletmelerinin matkap ucu sarfiyatını azaltır.
- Uzun ömrü sayesinde, delme işleminde işletme maliyeti düşer.
- Bütün metallerde uygulanır ama özellikle zor delinen ve yüksek sıcaklığa dayanıklı çeliklerde, (Örneğin Titan veya Titan alaşım) paslanmaz ve aside dayanıklı çeliklere uygundur.

Teknik Data

Uç Perdahı: DIN 1412 C göre çaprazlama.

Uç Açısı (DIN) : 130°

Çekirdek Kalınlığı : normal/standart

Çekirdek Artışı : normal/standart

Yan Çapak Açısı (Spiral Açı): 40°

Oluk Şekli: Yassı Oluk Profili

Ø Tolerans: h8

Materyaller

- 1200 N/mm² kadar alaşımlı ve alaşımsız çelikler
- Yüksek Krom Alaşımlı Çelikler
- Titan ve Titan Alaşımlı Çelikler
- Çelik ve çelik döküm alaşımlı
- Pik Döküm Temperlenmiş veya Sfero Döküm
- Alüminyum veya Alüminyum Alaşımlarda
- Bakır, Pirinç, Bronz, v.b.

Uç Kısım

- İnce, dört kanallı ve üzeri perdahlan, miş 130° açılı ucu, DIN 1412 C göre tam orta merkeze noktalama ve delme yaparak yuvayı alıştırır.
- Daha küçük kesme gücü, tam delik çapı ve istenilen devirde dönmesini sağlar.

Yiv ve Kesici Ağız

- Geniş yivi, en az sürtünmeyle en ideal oluğu ve yüksek kesme gücü oluşturur.
- Derinden ve geniş sarması, soğutma maddesinin dolaşım yolunu açar.



Art.-Nr.	Ölçü	VPE
703 501 0100	1,0 mm	10
703 501 0150	1,5 mm	10
703 501 0200	2,0 mm	10
703 501 0250	2,5 mm	10
703 501 0300	3,0 mm	10
703 501 0310	3,1 mm	10
703 501 0330	3,3 mm	10
703 501 0350	3,5 mm	10
703 501 0400	4,0 mm	10
703 501 0410	4,1 mm	10
703 501 0420	4,2 mm	10
703 501 0450	4,5 mm	10
703 501 0490	4,9 mm	10
703 501 0500	5,0 mm	10
703 501 0510	5,1 mm	10
703 501 0520	5,2 mm	10
703 501 0550	5,5 mm	10
703 501 0600	6,0 mm	10
703 501 0610	6,1 mm	10
703 501 0650	6,5 mm	10
703 501 0680	6,8 mm	10
703 501 0700	7,0 mm	10
703 501 0750	7,5 mm	10
703 501 0800	8,0 mm	10
703 501 0850	8,5 mm	10
703 501 0900	9,0 mm	10
703 501 0950	9,5 mm	10
703 501 1000	10,0 mm	10
703 501 1050	10,5 mm	10
703 501 1100	11,0 mm	5
703 501 1150	11,5 mm	5
703 501 1200	12,0 mm	5
703 501 1250	12,5 mm	5
703 501 1300	13,0 mm	5